



## **BOMIX® COATINGS**

### **MEDIZIN- UND REHA- ANWENDUNGEN**

#### **ANTIMIKROBIELL UND BIOKOMPATIBILITÄT – TOXIKOLOGISCH UNBEDENKLICH**

An Oberflächen von technischen Artikeln in Umgebungen mit hohen Hygienestandards werden spezielle Anforderungen hinsichtlich antimikrobieller und biokompatibler Eigenschaften gestellt. Beispiele sind Liegen in Operationssälen, Beschichtungen von Sitzen in Laboratorien, Kliniken und Arztpraxen sowie Arm- und Beinauflagen von Rollstühlen und anderen Hilfsmitteln.

BOMIX präsentiert mit ihren *Bomix® Coatings* und *Bomix® Mould Coating-Systemen* ein Novum in der Beschichtung dieser Bauteile: Lacksysteme, die antimikrobiell und biokompatibel ausgestattet sind und dabei nicht unter die Registrierungspflicht nach Biozidverordnung fallen – also toxikologisch unbedenklich sind (ohne Aluminium- oder Silberverbindungen). Die antimikrobiellen Eigenschaften dieser Produkte hemmen dauerhaft das Wachstum von Bakterien, Pilzen und Viren. Durch die biokompatible Einstellung wird bei Hautkontakt die Zellteilung (z.B. bei der Wundheilung) nicht negativ beeinflusst.

Covering PU, das bedeutet für BOMIX hochwertige Oberflächenveredelung und das gemeinsame Entwickeln individueller Lösungen für jede Herausforderung – ökonomisch, nachhaltig und umweltbewusst.

#### **TECHNOLOGIEBESCHREIBUNG**

*Bomix® Coating* und *Bomix® Mould Coating-Systeme* sind biokompatibel oder wirken antimikrobiell ohne Zusatz von toxikologisch kritischen Substanzen. Sie sind nicht registrierungspflichtig im Sinne der Biozidprodukte-Verordnung (EU) Nr. 528/2012.

##### **Antimikrobiell**

*Bomix® Coating-Systeme* mit antimikrobieller Ausstattung, inhibieren das Wachstum von Bakterien, Pilzen oder Viren gemäß der JIS Z 2801 – bestätigt durch zertifizierte Labore. Bakterienstämme wie z.B. E. coli und Staphylococcus aureus sind somit in Ihrer Reproduktion gehemmt und sterben schließlich ab.

##### **Biokompatibilität**

Als biokompatibel bezeichnet man Werkstoffe oder Baugruppen, die keinen negativen Einfluss auf Lebewesen in ihrer Umgebung haben. Eine zertifizierte Beurteilung unserer biokompatiblen Produkte (gemäß DIN EN ISO 10993-1, -5, -12) stellt sicher, dass kein Gefährdungspotential für den Endanwender beim Kontakt mit diesem Produkt besteht.

*Bomix® Coating-Systeme* stehen als 2K-Spritzlack-Systeme auf Lösungsmittel- und Wasser-Basis zur Verfügung. Zusätzlich können die *Bomix® Coating-Systeme* den Kundenwünschen entsprechend mit verschiedenen Design- bzw. Farbeffekten und Funktionalitäten – wie Desinfektionsmittelbeständigkeit, Leitfähigkeit, Flammschutz, Abriebbeständigkeit, Soft-Feel- und Anti-Slip-Effekten – ausgestattet und veredelt werden.

## ANWENDUNGSGEBIETE

*Bomix® Coating- und Bomix® Mould Coating-Systeme* mit biokompatiblen und antimikrobiellen Eigenschaften eignet sich hervorragend für hoch anspruchsvolle PU Anwendungen und erzielen in beanspruchten Umgebungen hochwertige und qualitative Oberflächenveredelungen von Kunststoffbauteilen. Sie werden in zahlreichen Märkten verwendet - die Schwerpunkte liegen in den Bereichen Health/REHA (z.B. OP-Liegen und Praxisausstattung) und Mobility (z.B. Armlehnen).

## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Funktion:** Dauerhaft antimikrobielle Oberflächen: Schutz vor Bakterien, Viren und Pilzen
- **Toxikologisch unbedenklich:** ohne Aluminium, Silber und andere toxikologisch kritische Substanzen
- **Individuelle Lösungen:** Kombinierbarkeit von antimikrobiellen bzw. biokompatiblen Eigenschaften mit Leitfähigkeit und Desinfektionsmittelbeständigkeit möglich
- **Substrate:** Einsetzbar zur Beschichtung vielfältiger Kunststoffe im medizintechnischen Bereich – von flexibel bis hart

## PRODUKT-KURZPROFIL

<i>Produktbeispiele:</i>	<i>Bomix® Coatings, Bomix® Mould Coatings</i>
Health/REHA (z.B. Gehäuse, Bedienfelder, Rollstühle, Sitze, Armlehnen, Auflagen, OP-Liegen)	Qual. 2750 (Aqua / Desinfektionsmittel / Flammschutz) Qual. 2800 (Aqua / DIN EN ISO 10993-1,-5,-12) Qual. 7800 (JIS Z 2801)
Mobility	Qual. 7950 (Desinfektionsmittel / Leitfähig) Qual. 7800 (Flammschutz / Abriebbeständig / Antimikrobiell)
<i>Untergründe:</i>	Polyurethan, GFK und Thermoplast (ABS, PS)
<i>Systeme:</i>	Biokompatibel: 2K, lösungsmittelhaltig oder wasserbasiert Antimikrobiell: 2K, lösungsmittelhaltig
<i>Farbtöne:</i>	Eine Vielzahl von Farben und Designs möglich
<i>Besondere Merkmale:</i>	Entsprechend der jeweiligen Anforderung auch als Kombinationen mit verschiedenen Eigenschaften, z.B.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Flammschutz und hohe Abriebbeständigkeit</li> <li>• Leitfähigkeit und Desinfektionsmittelbeständigkeit</li> </ul>
<i>Freigaben:</i>	Entsprechend der nationalen und internationalen Normen sowie diverser Kundenforderungen, z.B.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leitfähige Oberflächen: ISO 2878:2011-09</li> <li>• Biokompatible Oberflächen: DIN EN ISO 10993-1, -5, -12</li> <li>• Antimikrobielle Oberflächen: JIS Z 2801</li> <li>• Flammschutz Oberflächen: Brandklassen DIN 4102B1, DIN EN 1021-2 (Polstermöbel)</li> <li>• Beständigkeit gegen Chemikalien: DIN 2812-3 u. 4</li> </ul>

Technischer Fragebogen zu den Produkten finden Sie auf [www.bomix.com/service/download-center](http://www.bomix.com/service/download-center)

## **BOMIX CHEMIE GMBH – COVERING PU**

### **SYSTEMPARTNER FÜR DIE POLYURETHAN-VEREDELUNG**

*Als erfahrener Systempartner bietet die Bomix Chemie GmbH aus Telgte bei Münster (Deutschland, NRW) alles aus einer Hand: Eigenes Entwicklungs-Know-how, hochwertige und maßgeschneiderte Produkte, kompetente Beratung sowie ausgezeichneten Vor-Ort-Service. Innovative Produktlösungen entstehen in enger Abstimmung mit den Kunden und werden gezielt auf die individuelle Anwendung abgestimmt.*

*„Covering PU“ bestimmt seit 1975 das Denken und Handeln des Unternehmens. Vom innovativen Trennmittel über multifunktionale In-Mould-Coatings bis hin zu hochwertigen Decklacksystemen, bietet die Bomix ein leistungsstarkes Produktspektrum, das den facettenreichen Anwendungen der Polyurethanindustrie gerecht wird. Passende PU-Pigmentpräparationen und diverse Hilfsmittel runden das Programm ab.*

*Die Bomix Chemie GmbH gehört seit 2003 zum Marken-Portfolio der Berlac Group. Die global agierende Firmengruppe entwickelt und produziert anspruchsvolle Lösungen zur Oberflächenveredelung, zum Oberflächenschutz und zum Einfärben von Kunststoffen.*